



Albrigi Tecnologie: molto più di un serbatoio

HIGH CLEAN INSIDE - COLORO FREE

La finitura interna autopulente dei serbatoi firmati ALBRIGI









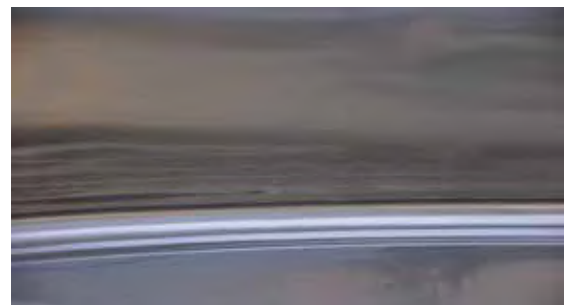
Saldatura interna lucida di scarico totale, a bocca di flauto



Finitura interna ed esterna lucida a specchio 2R naturale con rugosità 0,06 Micron



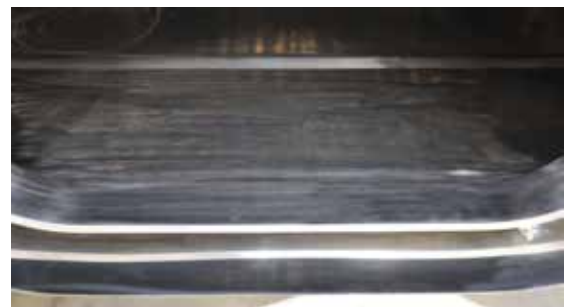
Saldatura interna di un manicotto din, rasata e lucidato a specchio



Saldatura, Tig/Plasma circolare interna del bordo del fondo, rullata e lucidata a specchio



Saldatura interna, rasata e lucidata, di una portella tonda



Saldatura interna di portella rasata e lucidata a specchio



Saldatura interna, rasata e lucidata, del collo del chiusino



Interno lucido di intercapedine "Termostar", nella zona della trapuntatura, viene rilucidata la lamiera

Albrigi Technologie: molto più di un serbatoio.

HIGH CLEAN INSIDE® CLORO FREE

LA FINITURA INTERNA AUTOPULENTE DEI SERBATOI FIRMATI ALBRIGI

“Con la nostra finitura interna **HIGH CLEAN INSIDE® CLORO FREE e con l’uso di acqua calda si riduce l’impiego di detersivi durante la fase di lavaggio dei serbatoi enologici”**

Abbiamo studiato, per i nostri serbatoi, una nuova finitura interna che permette di lavare, internamente, i serbatoi in acciaio inox per uso enologico .

Dopo anni di esperienza produttiva, mirati studi e ricerche abbiamo trovato la soluzione per escludere o ridurre l’uso di detersivi, acidi alcalini o soda concentrata:

HIGH CLEAN INSIDE® CLORO FREE: la nuova finitura interna autopulente.

- Vogliamo contribuire anche noi, con i nostri clienti a rispettare l’ambiente.
- Vogliamo aiutare a risparmiare, ma solo con grande attenzione e rispetto della qualità.
- I serbatoi **Albrigi Technologie** hanno una vita media di circa 50 anni; se dalle cantine togliamo o riduciamo l’uso di detersivo, non sarà solo l’ambiente a trarne beneficio, ma tutti gli addetti ai lavori, il prodotto finale, e non da ultimo anche i bilanci! Sì, perchè avremo un notevole risparmio di tempo e di costi.

Albrigi Technologie ha messo a punto una finitura interna – di serie per i serbatoi di sua produzione per il settore enologico - con caratteristiche autopulenti

La finitura **HIGH CLEAN INSIDE® CLORO FREE** è una finitura innovativa, perché evita o riduce l’uso di detersivo o soda per la pulizia interna del serbatoio enologico; infatti è sufficiente il solo utilizzo di acqua calda (60° - 70°C / 140 – 158°F) per il lavaggio interno, evitando, in questo modo l’uso di prodotti chimici, perchè il serbatoio **Albrigi Technologie** è **HIGH CLEAN INSIDE® CLORO FREE**, soluzione che riduce l’adesività dei residui alle pareti interne e ne facilita il distacco.

Tutto il serbatoio è costruito con lamiere in acciaio inox AISI 304 o 316 di prima scelta; da sempre **Albrigi Technologie** acquista l’acciaio solo dalle più grandi acciaierie europee.

La finitura della superficie interna della lamiera è **di grado equiparabile a quella farmaceutica** di tipo **2R**, lucidata a specchio con rugosità inferiore a 0,05 micron.

Tutte le saldature sia verticali che circolari sono **SPIANATE** ovvero **LAMINATE** con cordoni di saldatura arrotondati e lucidati a specchio e con finitura lucida, come lucide sono le pareti del serbatoio.

Gli accessori sono applicati a filo parete interna (non sporgono dal punto di saldatura e non generano punti di accumulo)

Tutti i bordi sono inoltre arrotondati (a filo parete) con le saldature lucidate a specchio, perciò sono autopulenti.



PERCHE' CONVIENE IL SERBATOIO CON LA FINITURA **HIGH CLEAN INSIDE®CLORO FREE?**

La finitura **HIGH CLEAN INSIDE®CLORO FREE** porta con se non solo innovazione e rispetto per l'ambiente, ma anche una serie di argomentazioni di notevole valore:

- Evita o riduce in modo significativo l'acquisto, il trasporto e il conseguente stoccaggio di detersivi;
- Evita la registrazione dei detersivi negli appositi registri di carico/scarico dei prodotti chimici, quindi riduce la gestione burocratica delle pratiche gestionali;
- Evita all'operatore operazioni di diluizione, pompaggio, trasferimento di soluzioni molto spesso tossiche, corrosive e pericolose;
- Evita all'operatore l'ingresso all'interno dei serbatoi con l'utilizzo di indumenti e tute di protezione, di maschere o di aspiratori durante la consueta pulizia del serbatoio;
- Previene eventuali incidenti agli operatori per l'utilizzo di prodotti corrosivi durante le ordinarie operazioni di pulizia del serbatoio (gli incidenti da ustione per contatto di soluzioni corrosive sono uno dei principali rischi in cantina con danni gravi e permanenti alle mani, al corpo e, peggio visivi o inalatori);
- Il serbatoio si lava utilizzando semplicemente acqua calda (60 - 70°C / 140 -158°F); questa temperatura equivale alla capacità termica di una normale caldaia a gas industriale o civile, tarata leggermente sopra alla temperatura normalmente utilizzata in un contesto domestico;
- Con **HIGH CLEAN INSIDE®CLORO FREE** potendo evitare, da parte dell'operatore di entrare nel serbatoio per l'ispezione visiva, possono essere utilizzati i nostri sistemi specificatamente studiati e progettati per lavare tutti i tipi e i modelli di serbatoi (*vedere catalogo accessori e tecnologie di lavaggio e sterilizzazione, tra cui divosfere, ugelli rotativi a 360°, aste telescopiche e fisse, C.I.P. manuali, automatici anche con controllo a distanza*);
- L'acqua calda che circola all'interno del serbatoio toglie con maggior facilità il **TARTARICO** o il cosiddetto **CREMORE TARTARO** dalla superficie del serbatoio in quanto tutte le pareti sono lucidate a specchio con finitura **2R** e le saldature - sia quelle circolari che quelle verticali - sono **LAMINATE** (rullate) e **LUCIDATE A SPECCHIO** per ottenere una finitura ancora meno rugosa della parete interna del serbatoio. Si aggiunga che tutti gli accessori sono applicati con le saldature rasate - finitura del tipo appunto **HIGH CLEAN INSIDE®CLORO FREE**, lo standard qualitativo non può che rappresentare l'eccellenza;
- Il costo - per produrre acqua calda alla temperatura di circa 60° - 70°C (140 - 158°F) - di energia elettrica o gas o gasolio è molto inferiore rispetto all'acquisto del detersivo (anche del più economico), alla sua gestione amministrativa e burocratica, al suo utilizzo, allo scarico, al



costo di depurazione e smaltimento;

- L'acqua calda, oltre a togliere il tartarico o il cremore facilita la sanificazione delle valvole, soprattutto quelle a sfera (da sempre ricettacolo di qualsiasi tipo di fluido di transito) e le guarnizioni; il risultato di questo processo di lavaggio sarà equivalente o addirittura migliore rispetto al processo con agenti chimici, perché l'unico residuo presente sarà l'acqua, con un punto a favore di notevole importanza nella gestione dei **punti critici di controllo** in una procedura **H.A.C.C.P.** escludendo un rischio chimico conclamato;
- Utilizzando sola acqua calda eviteremo eventuali residui di detersivo nelle valvole, fra le guarnizioni sulle pareti e sugli accessori interni del serbatoio (Lavoro specifico di **Ricerca Albrigi**);
- Visto il valore commerciale dei sali tartarici ed il cremore tartarico, l'utilizzo della sola acqua calda permette, a chi volesse capitalizzarli, con una tecnica di filtrazione, di recuperare i sali di tartarico ed il cremore per poterli successivamente - a fine stagione - commercializzare; ne consegue un duplice vantaggio, il primo che un sottoprodotto di lavaggio può portare dell'utile, il secondo, che così operando evitiamo lo scarico nelle fogne e nei depuratori di prodotti, perchè scaricheremo solo:
 - **IN STOCCAGGIO** **Acqua e vino** ---> **Acqua e alcool;**
 - **IN FERMENTAZIONE** **Acqua e mosto** ---> **Acqua e zuccheri;**
 - **IN TRAVASO** **Acqua e fecce** ---> **Acqua e parti solide.**
- Nel caso di utilizzo esclusivo di acqua calda, senza molecole chimiche aggiunte, si conferisce al depuratore una soluzione non inquinante (con la presenza di molecole di sintesi che alterano l'equilibrio batteriologico o chimico del depuratore) salvaguardando la capacità digestiva dei batteri ed evitando sanzioni per lo scarico diretto alla rete fognaria municipale di prodotti non consentiti;
- Con l'utilizzo della sola acqua calda iniziamo un processo di sanificazione dell'interno del serbatoio, propedeutico ad un'eventuale vaporizzazione mirante a rendere sterile la superficie interna e il volume d'aria in esso contenuto;
- Utilizzando solo acqua calda evitiamo la fase finale di risciacquo del serbatoio recuperando molto tempo; infatti alla fine dei lavaggi con acqua calda è possibile completare il protocollo di lavaggio con una sanificazione a vapore o con un passaggio delle superfici interne con dell'acido citrico;
- Possiamo produrre l'acqua calda mediante l'utilizzo del nostro cip di lavaggio di tipo mobile "**MOBIL CIP**" modello **TERMO** (essendo mobile può facilmente essere spostato da un serbatoio all'altro) oppure il modello di tipo fisso "**MONOCIP**" modello **TERMO** (dotato di quadro di comando e di un sistema di tubazioni in acciaio inox fisse). Collegato al nostro sistema di lavaggio **FISSO AL SERBATOIO** modello **CLEANFIX** (* vedere pagina successiva), si può recuperare l'acqua di lavaggio facendola ricircolare fino a saturazione completa, utilizzando successivamente, solo per il risciacquo finale, dell'acqua riscaldata pulita. L'acqua dell'ultimo

risciacquò può essere utilizzata per il primo lavaggio del serbatoio successivo con un notevole risparmio di acqua, energia e tempo, evitando tutti i problemi descritti ai punti precedenti;

- L'acqua di scarico dal lavaggio di un serbatoio enologico – con finitura **HIGH CLEAN INSIDE®CLORO FREE** – può contenere massimo dal 1% al 2% di sostanze vegetali (vino, mosto, feccia); pertanto è molto più facile da stoccare o da depurare; può al massimo contenere dal 3% al 4% di acido tartarico o cremore (se non viene prima recuperato);
- L'acqua calda di lavaggio che esce dai serbatoi e va sul pavimento o nelle tubazioni dei tombini, pozzetti, canalette o sifoni aiuta a pulire e a sanificare;
- Durante tutto il tempo di permanenza in temperatura, conterremo la presenza di odori ed eviteremo residui di detersivi sui pavimenti e nelle tubazioni, perché avremmo semplicemente prodotto acqua e prodotto vegetale (vino, mosto, feccia);
- Quando l'acqua arriva al depuratore essendosi raffreddata non altera minimamente l'equilibrio del depuratore, e, se invece confluisce nella vasca di stoccaggio o di contenimento o di compensazione è un'acqua senza prodotti chimici e, in alcuni contesti, quest'acqua può essere stoccata e riutilizzata per l'irrigazione del vigneto proprio perché è priva di prodotti chimici;
- La nostra azienda è sensibile al **RISPARMIO ENERGETICO** e all' **ECOSOSTENIBILITA'** e da anni porta avanti il progetto della finitura interna dei serbatoi **HIGH CLEAN INSIDE®CLORO FREE**; e di tutto il processo di lavaggio **ECO-COMPATIBILE**

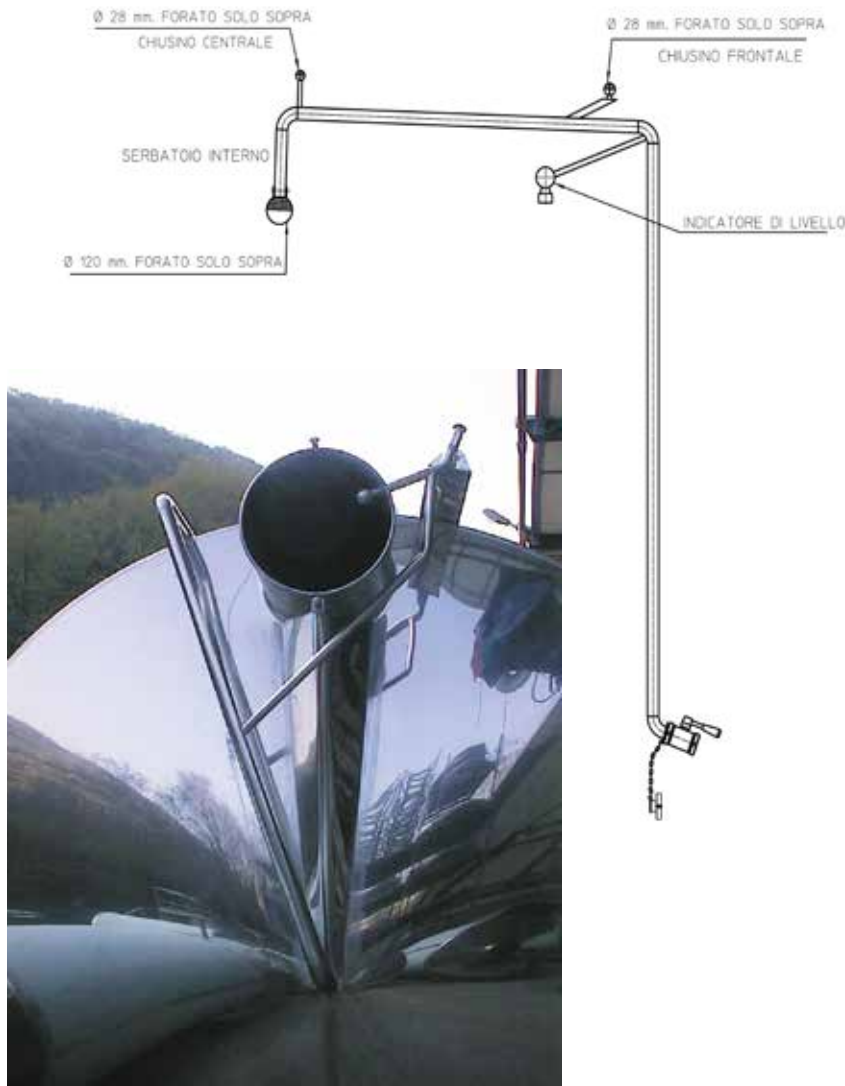
Dobbiamo infine ricordare che le Regioni, gli Enti e la Comunità Europea finanziano e agevolano le cantine che presentano dei progetti innovativi e dei sistemi di comprovata riduzione dell'inquinamento ambientale, di conseguenza questo nuovo sistema di lavaggio e di pulizia chiamato **HIGH CLEAN INSIDE®CLORO FREE** è un progetto che potrebbe agevolare le pratiche di finanziamento a tasso agevolato o a fondo perduto – in quanto aumenta di molto il punteggio nella classifica per l'accreditamento;

- **I serbatoi enologici della ditta *Albrigi Technologie* sono i primi al mondo ad avere la possibilità di qualificarsi come serbatoi che rispettano l'ambiente e che generano risparmio energetico.**



Cleanfix

SCHEMA DI IMPIANTO DI LAVAGGIO FISSO



(*) **CLEANFIX** e' l'impianto centralizzato di lavaggio fisso in acciaio inox, per impianti e serbatoi, che collega tra loro varie sfere di lavaggio (Spray Ball o Roto Clean o livelli) per lavare tutto contemporaneamente; va collegato a impianti cip fissi o mobili.



MISSION:

Siamo un team specializzato che realizza soluzioni personalizzate per la lavorazione e lo stoccaggio dei liquidi attraverso le tecnologie e i materiali più innovativi. Crediamo che l'eccellenza della nostra professionalità generi soluzioni evolute che rendono unici i nostri clienti.





PERCHE SCEGLIERE LA FINITURA INTERNA DEI SERBATOI MODELLO HIGH CLEAN INSIDE® CLORO FREE?





Via Tessare, 6/A • 37023 • loc. Stallavena di Grezzana (Verona) • Italy
 Tel.: + 39 045 907411 • Fax: + 39 045 907427
 info@albrigi.it • www.albrigi.it



Autostrada A4, uscita Verona Est, Tangenziale Est, uscita Grezzana / Valpantena / Lessinia SP 6, uscita Stallavena

A4 highway, exit Verona Est bypass "Tangenziale Est", direction Valpantena / Lessinia exit Grezzana / Valpantena / Lessinia SP 6, exit Stallavena